



Continuous Hydrostatic Pasteurizer (CHP) und Continuous Hydrostatic Sterilizer (CHS) von STERITECH



Unsere Systeme Continuous Hydrostatic Pasteurizer (CHP) und Continuous Hydrostatic Sterilizer (CHS) gliedern sich in drei Bereiche: den 1. Bereich für den Temperaturanstieg, den mittleren Bereich für die Wärmebehandlung und den 3. für die Kühlung. Jeder Bereich ist wiederum in mehrere Säulen gegliedert, in deren Innerem unabhängig* vom Rest der Anlage spezifische Temperatur- und Druckwerte eingestellt werden können.

Diese Säulen durchlaufen Ihre Produkte, jeweils reihenweise in Gondeln platziert, wobei sie pasteurisiert oder sterilisiert und anschließend gekühlt werden. Ein integriertes Fördersystem mit automatischer Produkt-Be- und Entladung verbindet das System mit Ihren Produktionslinien.

* patentiertes System



Seine Funktion innerhalb Ihres Werks

Kontinuierliches Pasteurisieren (CHP) oder Sterilisieren (CHS) mit schnellen Taktzeiten von Produkten aller Art und mit Verpackungen aller Art

Geeignete Produkte und Verpackungen

- Lebensmittel- oder Pharmaproduktion in großen Mengen und mit schnellen Taktzeiten
- Verpackungen aller Art: Metalldosen, Beutel, Kunststoff-Schalen, Aluminium, Gläser usw.



Continuous Hydrostatic Pasteurizer (CHP) und Continuous Hydrostatic Sterilizer (CHS) von STERITECH

Maßgebende Vorteile

Weltweit einzigartige Produktflexibilität

Die unabhängige Einstellung von Temperatur und Druck in jeder Säule ermöglicht eine optimale Abstimmung auf jedem Produkt. Dies verleiht unseren patentierten Systemen höchste Flexibilität!

Höchster Output pro m²

80 % Platzersparnis dank kompakter Bauweise

Extreme Sparsamkeit

- Die unabhängige Regulierung des Wertepaars Temperatur und Druck sorgt für optimalen Wärmeaustausch und optimale Wärmeverteilung ohne Druck- oder Dampfverluste.
- Energierückgewinnung

Höchste Produktivität weltweit

- bis 17.000 kg/h auf nur 32 m²
- bis zu 45 % kürzere Zykluszeiten
- keine Wartezeiten der Produkte an der Beladestation

Garantierte Produktsicherheit und -qualität

- Wahrung des FIFO-Prinzips (first in, first out)
- Rückverfolgbarkeit pro Gondel
- Erhöhte Homogenität und Qualität der Produkte

Technische Merkmale

Ein System, das maßgeschneidert auf Ihre Produkte und Ihre besonderen Erfordernisse ausgelegt, parametrisiert und installiert wird:

- thermostategesteuerte Säulen von 4.000 bis 10.000 mm Nutzhöhe
- kompakte Bauweise
- Gegendruck bis maximal 1 Bar pro Säule, unabhängig für jede Säule einstellbar
- Beschickung und Entladen der Produkte vorn oder hinten am CHP / CHS
- Kontinuierliches Be- und Entladesystem (FIFO)
- Zertifizierungen: CE, TÜV, SVTI, ASME

Spezifische Steuerungssoftware Trilogy 4.0

Automatisierte, vereinfachte, abgesicherte und auf Ihre Produkte kalibrierte Steuerung und Überwachung:

- 19"-Touchscreen
- Echtzeitsteuerung aller Parameter
- Anzeige und Archivierung aller Kurven und Rezepturen, Parameter, Fehlermeldungen usw.
- Selbstdiagnose, Fernwartung
- Netzwerk: PROFINET / PROFIBUS / ETHERNET
- Benutzerverwaltung - usw. (siehe Produktdatenblatt Trilogy 4.0)



www.steritech.eu.com